

如何更换黄铜刹车导轨

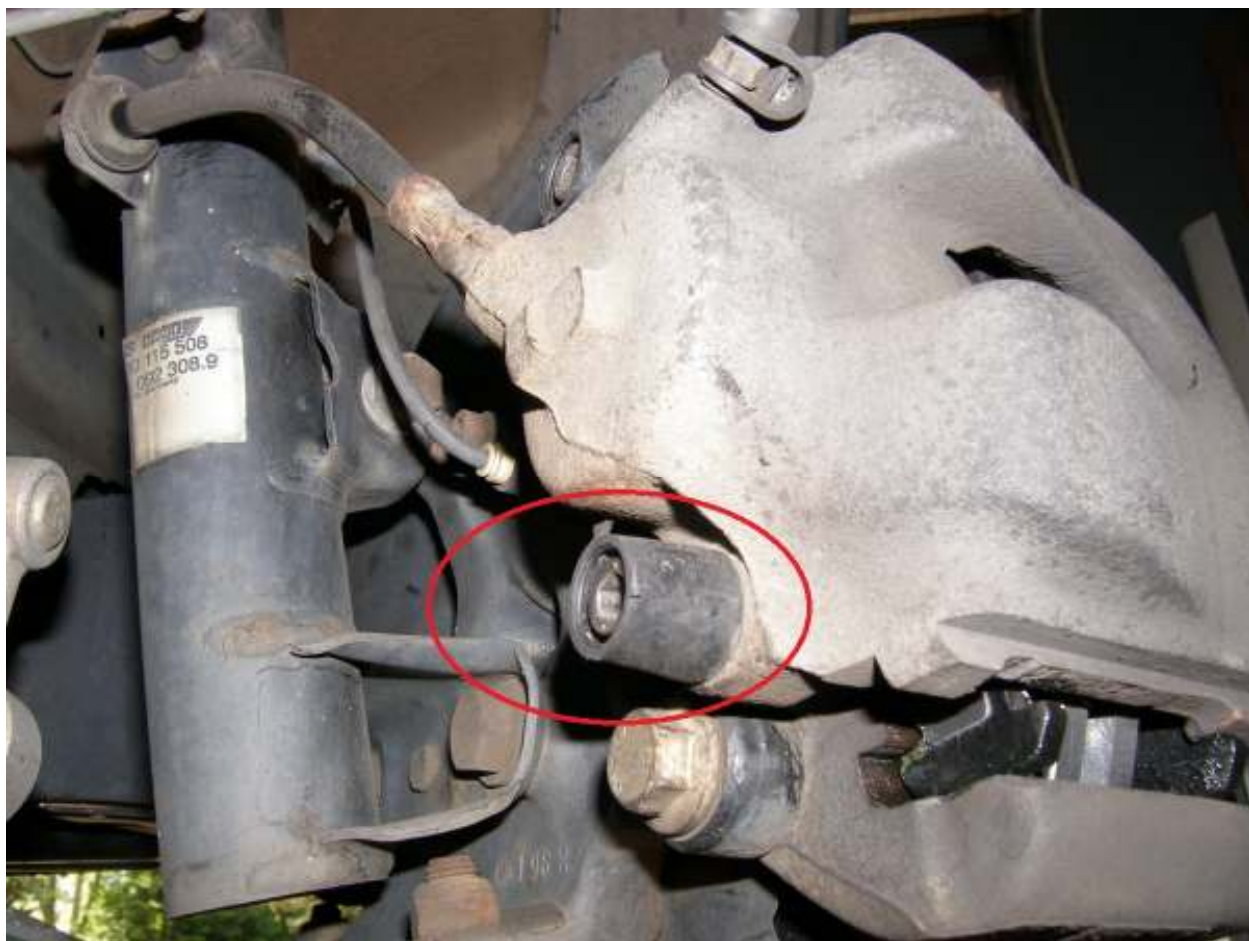
声明，整个安装过程无需释放刹车液。如果需要更换刹车片，这是非常好的机会。

首先需要把车子顶起来，为了保证安全请使用多个千斤顶。

拆除轮子。在每个刹车卡钳的背面，可以清楚地看见原厂的橡胶导轨，这个就是更换对象。见下图红圈。



使用一字螺丝刀把顶部的防尘盖撬掉。暴露出来 7mm 内六角螺丝。这 2 颗螺丝是不锈钢的，需要重新使用，所以要特别当心不要损坏。



把这 2 颗螺丝拆掉，整个卡钳就和车辆彻底分离。但是因为刹车碟可能有 lip，所以，有可能需要使用撬棒小心的把卡钳分离。



把卡钳分离以后，需要使用别的物体支撑刹车卡钳，**切勿让卡钳的重量完全由刹车软管支撑，否则有可能造成非常严重的后果。**图中使用了铁罐，也可以使用别的物体。



使用大号一字螺丝刀，能够轻易将原厂橡胶导轨顶出来。至此拆除工作完成。



接下来，就要将黄铜导轨安装进去。卡钳在原厂橡皮导轨的环形洞内有可能已经有一些锈蚀，黄铜导轨可能会遇到一些阻力。可能的话，用 150-400 号砂纸打磨一下内部。把黄铜导轨安装好，**方向参照下面 2 张图片，一定不能搞错方向。**把限制环安装好。





如果需要更换刹车片的话，现在是最好的机会，用 C-clamp 把活塞顶回，更换新的刹车片，参考第 5 张图片。

作完以后，原路返回即可。7mm 的不锈钢内六角螺丝的扭矩是 22lb.ft。切勿拧得过紧。

在安装完成以后，需要 10 次的磨合。车速提升到 30mph，然后用力刹车至停止，反复重复 10 次即可。另外在安装过程中，如果有含铜的抗锈剂，使用在导轨内侧和刹车片背面，有降低刹车啸叫的特殊功效，而且能减低刹车片锈牢的可能。